

LOCTITE®

Soluciones para la Industria Alimentaria



Henkel

Para la Industria Alimentaria



Durante décadas, la industria alimentaria ha confiado en la eficacia de los productos LOCTITE para solucionar sus necesidades de mantenimiento. Tras una larga experiencia, en Henkel conocemos bien el sector alimentario y entendemos los desafíos que implica el mantenimiento, tanto por encima como por debajo de la cinta transportadora.

Nuestros vanguardistas productos le ofrecen un amplio espectro de homologaciones y certificaciones expedidas por las agencias internacionales más importantes. A través de una estrecha colaboración con nuestros clientes, ayudamos a optimizar la calidad, reducir los costes de los procesos, mejorando así la habilidad de competir en el exigente mercado de hoy en día.

Está comprobado que los productos de mantenimiento LOCTITE contribuyen a lograr las siguientes ventajas:

- Extienden la vida útil de los equipos.
- Aumentan la eficiencia de las líneas de producción.
- Mejoran la seguridad de los trabajadores.
- Mejoran la seguridad e higiene en las plantas de producción.
- Reducen los costes de los procesos productivos.
- Reducen los costes operativos.

Pirámide de mantenimiento

SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA DE LA ALIMENTACIÓN

HOMOLOGACIÓN

NSF H1/K1

LOCTITE 7070 Limpiaador para la preparación de superficies (homologación NSF H1)
 LOCTITE 8001 Aceite mineral de grado alimentario (homologación NSF H1)
 LOCTITE 8021 Aceite de silicona de grado alimentario (homologación NSF H1)
 LOCTITE 8104 Grasa de silicona de grado alimentario (homologación NSF H1)
 LOCTITE 8105 Grasa mineral de grado alimentario (homologación NSF H1)



NSF P1

LOCTITE 222 Fijador de roscas de baja resistencia (homologación NSF P1)
 LOCTITE 243 Fijador de roscas de media resistencia (homologación NSF P1)
 LOCTITE 270 Fijador de roscas de alta resistencia (homologación NSF P1)
 LOCTITE 330 Adhesivo estructural "Multibond" (homologación NSF P1)
 LOCTITE 401 Adhesivo instantáneo de uso general (homologación NSF P1)
 LOCTITE 454 Adhesivo instantáneo en gel (homologación NSF P1)
 LOCTITE 510 Formador de juntas en bridas metálicas rígidas (homologación NSF P1)
 LOCTITE 518 Formador de juntas alta flexibilidad (homologación NSF P1)
 LOCTITE 5331 Sellador de roscas (homologación NSF P1)
 LOCTITE 5699 Adhesivo formador de juntas de silicona (homologación NSF P1)
 LOCTITE 577 Sellador de roscas de alta viscosidad (homologación NSF P1)
 LOCTITE 5900 Adhesivo formador de juntas de silicona (homologación NSF P1)
 LOCTITE 603 Retenedor de alta resistencia y baja viscosidad (homologación NSF P1)
 LOCTITE 638 Retenedor de alta resistencia y viscosidad media (homologación NSF P1)
 LOCTITE 660 Retenedor de alta viscosidad (homologación NSF P1)



NSF STANDARD 61

LOCTITE 55 Hilo sellador (NSF/ Health Institute/ SVGW/ PZH)
 LOCTITE 3463 Soldadura en frío (homologación NSF)



WRAS/KTW Soluciones para Agua Potable

LOCTITE 638 Retenedor montajes holgados (homologación WRAS)
 LOCTITE 55 Hilo sellador (homologación WRAS/ KTW)
 LOCTITE 3463 Soldadura en frío (homologación NSF)
 LOCTITE 570 Sellador de roscas de baja resistencia al desmontaje (homologación KIWA)
 LOCTITE 5776 Sellador de roscas (homologación KTW/ SVGW)
 LOCTITE 9480 Adhesivo estructural de grado alimentario (homologación KTW)
 LOCTITE 577 Sellador de roscas de alta viscosidad (homologación Health Institute/ PZH/ WRAS)
 LOCTITE 2700 Fijador de roscas de alta resistencia (homologación WRAS)
 LOCTITE 2400 Fijador de roscas de media resistencia (homologación WRAS)
 LOCTITE 326 Adhesivo estructural de curado rápido (homologación WRAS)
 LOCTITE 648 Retenedor de piezas cilíndricas (homologación WRAS)
 LOCTITE 5331 Sellador de tuberías plásticas (homologación Health Institute/ WRAS)
 LOCTITE 770 Imprimación para adhesivos instantáneos LOCTITE (homologación WRAS)
 LOCTITE 603 Retenedor Montajes Ajustados Piezas Aceitadas (homologación WRAS)
 LOCTITE 403 Adhesivo instantáneo de bajo empañamiento (homologación WRAS)
 LOCTITE 542 Sellador de roscas metálicas de baja viscosidad (homologación WRAS)
 LOCTITE 277 Fijador de roscas de alta resistencia (homologación WRAS)



OTRAS SOLUCIONES

Terostat 33 Sellador elástico de base silicona (homologación Hygiene institute Gelsenkichen)
 Terostat MS 935 Adhesivo elástico (homologación ISEGA Aschaffenburg)
 LOCTITE 8011 (Aerosol) Aceite sintético alta temperatura (homologación NSF H2)
 LOCTITE 8192 Lubricante de película seca (homologación NSF H2)
 LOCTITE 9480 Adhesivo estructural de grado alimentario (homologación Fraunhofer Institute)



APLICACIÓN

Limpieza y lubricación de los componentes de las cintas transportadoras y para el tratamiento de bombas y cajas de cambios.

Fijación y sellado de roscas, formación de juntas, retención, reparación y adhesión en general.

Fijación y sellado de roscas, formación de juntas, retención y reparación.

Fijación y sellado de roscas, formación de juntas, retención, reparación y adhesión en general.

Fijación de roscas, formación de juntas, lubricación y sellado de equipos que no están en contacto directo con alimentos



NSF H1/ K1

4



LOCTITE 7070

Limpador para la preparación de superficies en las que va a aplicarse adhesivo. Arrasta la suciedad y evapora sin dejar residuo. Puede usarse sobre casi cualquier superficie (incluso plásticos susceptibles de agrietamiento, como policarbonato o ABS).



LOCTITE 8001

Aceite mineral de grado alimentario. Lubricación y protección anticorrosivo de piezas metálicas en contacto con alimentos. Lubricación de rodillos, cadenas, bisagras, etc. Temperatura de - 20 a 120 °C.



LOCTITE 8021

Aceite de silicona de grado alimentario. Para lubricación de piezas de caucho o plástico que puedan estar en contacto con alimentos. Ejemplos de aplicación: juntas tóricas, correas, cintas transportadoras, etc. Puede usarse como desmoldeante. Temperatura de - 30 a 150 °C.



LOCTITE 8104

Grasa de silicona de grado alimentario. Para lubricación de piezas de caucho o plástico que puedan entrar en contacto con alimentos. Ejemplos de aplicación: rodamientos de plástico, juntas tóricas, válvulas, etc. Temperatura de - 50 a 200 °C.



LOCTITE 8105

Grasa mineral de grado alimentario. Para lubricación de piezas metálicas en la industria alimentaria. Lubricación de rodamientos, guías, cintas transportadoras, etc. Temperatura de - 20 a 150 °C.



NSF P1

5



LOCTITE 5699

Adhesivo formador de juntas de silicona. Para sellado de todo tipo de bridadas, tapas de plástico o metal, etc. Curado neutro. Excelente resistencia a agua-glicol. Temperatura de - 60 a 200 °C.



LOCTITE 577

Sellador de roscas de alta viscosidad. Curado rápido. Sella roscas de hasta 3" de diámetro y fija evitando el aflojamiento de las mismas. Temperatura de - 55 a 150 °C Homologado Gas.



LOCTITE 5900

Adhesivo formador de juntas de silicona. Sellado de todo tipo de bridadas. Excelente resistencia a aceites. Curado neutro. Sellado instantáneo a baja presión. Temperatura de - 55 a 200 °C Buena adhesión en plásticos y gomas.



LOCTITE 603

Retenedor de alta resistencia y baja viscosidad, para holguras de hasta 0,1 mm. Montaje de rodamientos, engranajes, encamisados, etc. Temperatura de - 55 a 150 °C.



LOCTITE 638

Retenedor de alta resistencia y viscosidad media. Para holguras de hasta 0,25 mm. Montaje de rodamientos, engranajes, poleas, etc. Temperatura de - 55 a 150 °C.



LOCTITE 660

Retenedor de alta viscosidad. Permite el montaje sobre piezas desgastadas (asientos de cojinetes, chiveteros, etc) sin necesidad de reparaciones más costosas. Para piezas con desgaste de hasta 0,5 mm. Temperatura de - 55 a 150 150 °C.



NSF P1



LOCTITE 222

Fijador de roscas de baja resistencia. Se usa para fijar y sellar roscas metálicas que requieren un fácil desmontaje, por ejemplo, uniones roscadas que han de desmontarse frecuentemente, pequeños tornillos, tornillos phillips, roscas de aluminio, latón tornillos de aleaciones que pueden resultar dañadas si se emplea un fijador más fuerte. Viscosidad media. Apto para roscas de hasta 36 mm de diámetro. Temperatura de - 55 a 150 °C.



LOCTITE 401

Adhesivo instantáneo de uso general. Une en segundos plásticos, cauchos, metal y casi cualquier material. Fórmula patentada con extraordinario funcionamiento sobre materiales porosos (cuero, cartón, cerámica). Ejemplos de aplicación: unión de piezas pequeñas de plástico o caucho, juntas tóricas, etc. Requiere de previa imprimación en Poliolefinas con LOCTITE 770 Temperatura de - 40 a 80 °C.



LOCTITE 243

Fijador de roscas de media resistencia. Uso general. Fijación y sellado de roscas de hasta 36 mm de diámetro. Desmontaje con herramientas manuales. Curado rápido. Resistencia a temperatura mejorada (180 °C) Temperatura de - 55 a 180 °C.



LOCTITE 454

Adhesivo instantáneo en gel. No gotea en aplicaciones verticales, techos. Excelente adhesión sobre la mayoría de materiales. Mayor relleno de holgura. Temperatura de - 40 a 80 °C.



LOCTITE 270

Fijador de roscas de alta resistencia. Para fijación de espárragos o uniones que no precisan desmontaje. Puede ser necesario calentar la unión si se desea desmontar. Para roscas de hasta 20 mm de diámetro. Alta resistencia a temperatura (180°C) Temperatura de - 55 a 180 °C.



LOCTITE 510

Formador de juntas en bridadas metálicas rígidas. Alta temperatura. Curado lento para evitar efectos de acuñamiento en el apriete. Temperatura de - 55 a 200 °C.



LOCTITE 330

Adhesivo estructural "Multibond". Unión muy rápida y resistente de metales, cerámica, vidrio, composites, e incluso muchos plásticos. Rellena holguras de hasta 0,5 mm.. Alta absorción de impactos. Ejemplos de aplicación: unión de etiquetas identificativas de equipos, imanes en motores eléctricos, etc. Requiere de activador L7388 Temperatura hasta 100 °C.



LOCTITE 5331

Sellador de roscas. Apto para sellado de roscas de plástico o metal. Fácil desmontaje. Temperatura de - 55 a 150 °C.



NSF STANDARD 61



LOCTITE 55

Hilo sellador. Sellado instantáneo. Fácil de aplicar, limpio, cómodo. Permite el reposicionamiento (aflojar la roscá hasta 90° sin que haya fugas). Sella roscas de plástico, metal o metal-plástico. Temperatura de - 55 a 130 °C Homologación gas Soporta altas presiones.



LOCTITE 3463

Soldadura en frío. Barra amasable de curado rápido. Permite reconstruir piezas metálicas dañadas, rellenar grietas, sellar fugas en tuberías, etc. Ideal para reparaciones de emergencia. Adhiere sobre superficies húmedas. Temperatura de - 30 a 120 °C.



WRAS/KTW



LOCTITE 570

Sellador de roscas de baja resistencia al desmontaje. Curado lento. Indicado para roscas de gran diámetro que precisan desmontaje. Temperatura de - 55 a 150 °C.



LOCTITE 5776

Sellador de roscas de alta viscosidad y resistencia media, para sellado de roscas de hasta 3 pulgadas de diámetro. Rendimiento mejorado sobre latón. Aprobado por KTW para sellado de agua potable y agua caliente sanitaria Temperatura de - 55 a 150 °C.



LOCTITE 9480

Adhesivo estructural de grado alimentario. Para uniones de piezas de metal, vidrio, cerámica, materiales compuestos. Gran resistencia mecánica. Excelente adhesión a acero inoxidable. Ejemplos de aplicación: unión y sellado de tubos, chapas, etc. Reemplazando la soldadura o el remachado. Temperatura de - 55 a 120 °C.



LOCTITE 2700

Fijador de roscas de alta resistencia al desmontaje. No irritante y sin frases de riesgo en la ficha de datos de seguridad (aplicación más segura para el operario y ahorro en EPI). Para fijación y sellado de espárragos, o pernos que no requieren desmontaje, evitando el autoaflojamiento de los mismos. Para tornillos de hasta 20 mm de diámetro. Temperatura de - 55 a 150 °C.

**LOCTITE 2400**

Fijador de roscas de media resistencia al desmontaje. No irritante y sin frases de riesgo en la ficha de datos de seguridad (aplicación más segura para el operario y ahorro en EPI). Para fijar roscas de hasta 36 mm de diámetro, evitando el autoaflojamiento de las mismas. Temperatura de -55 a 150 °C.

**LOCTITE 403**

Adhesivo instantáneo de bajo empañamiento. Alta viscosidad. Comodidad de aplicación. Une prácticamente cualquier material. Especialmente indicado en materiales donde la línea de unión pueda verse pues evita la aparición de manchas blanquecinas en las piezas, típica de los adhesivos instantáneos de cianoacrilato. Temperatura de -40 °C a 80 °C.

**LOCTITE 326**

Adhesivo estructural de curado rápido, para unión de piezas metálicas. Fija las piezas en pocos minutos, aportando una gran resistencia de unión. Para unión de chapas planas, uniones cilíndricas, pegado de imanes en motores eléctricos, etc. Rellena holguras de hasta 0.5 mm. Requiere activador LOCTITE 7649. Temperatura hasta 120°C.

**LOCTITE 648**

Retenedor de piezas cilíndricas. Alta resistencia. Uso general. Rellena holguras de hasta 0.15 mm. Refuerza montajes a presión. Alta resistencia a temperatura (175°C). Para montaje de rodamientos, engranajes, encamisados, etc. Temperatura de -55 °C a 175 °C.

**LOCTITE 542**

Sellador de roscas metálicas de baja viscosidad. Para roscas de hasta 3/4" de diámetro. Resistencia media al desmontaje. Para todo tipo de racores y roscas metálicas. Temperatura de -55 a 150 °C. Especialmente recomendado en uniones hidráulicas/neumáticas.

**LOCTITE 277**

Fijador de roscas de alta resistencia al desmontaje y alta viscosidad. Para espárragos o roscas que no requieren desmontaje. Puede usarse en tornillos de hasta 80 mm de diámetro. Temperatura de -55 a 150 °C.

**LOCTITE 770**

Imprimación para adhesivos instantáneos LOCTITE. Permite unir materiales de difícil adhesión como polietileno, polipropileno, acetal e incluso PTFE. Las superficies tratadas con LOCTITE 770 deberán posteriormente unirse con productos como LOCTITE 401.

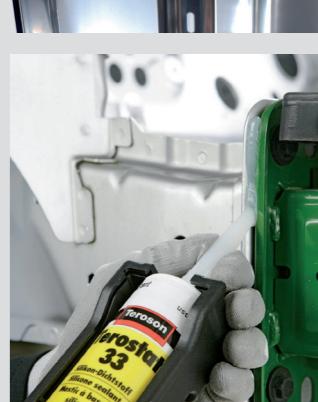
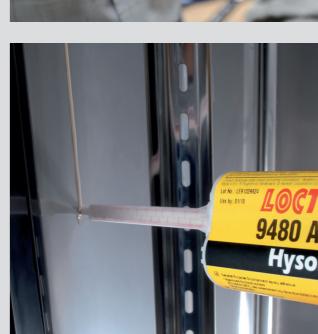
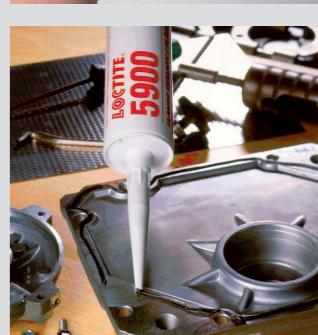
**OTRAS SOLUCIONES****Terostat 33**

Sellador elástico de base silicona. Curado neutro (amina). Adecuado para sellados diversos en maquinaria industrial, cámaras frigoríficas, aparatos electrodomésticos etc. Buena resistencia química frente a ácidos y bases diluidos. Buena durabilidad en ambientes exteriores y bajo UV. Temperatura de servicio de -40°C a +150°C.

**LOCTITE 8192**

Lubricante de película seca. Facilita el deslizamiento en piezas móviles. Ejemplos de aplicación: cintas transportadoras, poleas, correas, etc. Puede usarse solo o combinado con otro lubricante. Puede emplearse como desmoldeante. Temperatura de -180 a 260 °C.

IDH	REFERENCIA	CAPACIDAD	AUTORIDAD HOMOLOGACIÓN	PÁGINA
88432	LOCTITE 7070 Limpiador Grasas Consistentes	400 ml.	NSF	4
88399	LOCTITE 8001 Aceite Mineral Grado Alimentario	400 ml.	NSF	4
232372	LOCTITE 8021 Aceite de Silicona	400 ml.	NSF	4
1114243	LOCTITE 8104 Grasa de Silicona Grado Alimentario	1 l.	NSF	4
88420	LOCTITE 8105 Grasa Mineral Grado Alimentario	400 ml.	NSF	4
88245 231510	LOCTITE 222 Fijador Baja Resistencia Portugal LOCTITE 222 Fijador Baja Resistencia	50 ml. 250 ml.	NSF NSF	4
279239 1335838 1335881 1335924	LOCTITE 243 Fijador Resistencia Media Piezas Aceitadas LOCTITE 243 Fijador Resistencia Media Piezas Aceitadas LOCTITE 243 Fijador Resistencia Media Piezas Aceitadas LOCTITE 243 Fijador Resistencia Media Piezas Aceitadas	24 ml. 10 ml. 50 ml. 250 ml.	NSF NSF NSF NSF	4
279236 1335887 1335909 88438	LOCTITE 270 Fijador Alta Resistencia LOCTITE 270 Fijador Alta Resistencia LOCTITE 270 Fijador Alta Resistencia LOCTITE 270 Fijador Alta Resistencia Portugal	24 ml. 50 ml. 250 ml. 50 ml.	NSF NSF NSF NSF	4
88117 88487 88488	LOCTITE 330 Multibond Adhesivo Estructural Metales LOCTITE 330 Multibond Adhesivo Estructural Metales LOCTITE 330 Multibond Adhesivo Estructural Metales	50 ml. 315 ml. 1 l.	NSF NSF NSF	4
87993 233656 233651 88494 148426 148490 220634 233669 404910 404911 406631	LOCTITE 401 Adhesivo Instantáneo Uso General LOCTITE 401 Adhesivo Instantáneo Uso General LOCTITE 401 20G EPIG LOCTITE 401 Adhesivo Instantáneo Uso General LOCTITE 401 Adhesivo Instantáneo Uso General	3 g. 50 g. 20 g. 100 g. 20 g. 3 g. 5 g. 500 g. 5 g. 20 g. 3 g.	NSF NSF NSF NSF NSF NSF NSF NSF NSF NSF NSF	4
88524 88526 321596 407869	LOCTITE 454 Adhesivo Instantáneo Uso General Gel LOCTITE 454 Adhesivo Instantáneo Uso General Gel LOCTITE 454 Adhesivo Instantáneo Uso General Gel LOCTITE 454 Adhesivo Instantáneo Uso General Gel	20 g. 300 g. 3 g. 3 g.	NSF NSF NSF NSF	4
234219 234238	LOCTITE 510 Formador de Juntas Alta Temperatura LOCTITE 510 Formador de Juntas Alta Temperatura	50 ml. 250 ml.	NSF NSF	4
88154 88543	LOCTITE 518 Formador de Juntas Alta Flexibilidad LOCTITE 518 Formador de Juntas Alta Flexibilidad	50 ml. 300 ml.	NSF NSF	4
88306	LOCTITE 5331 Sellador de Tuberías Plásticas	100 ml.	NSF	4
88223 1126647	LOCTITE 5699 Formador de Juntas Gris LOCTITE 5699 Formador de Juntas Gris	300 ml. 80 ml.	NSF NSF	4
88114 234566 231314	LOCTITE 577 Sellador de Roscas Uso General LOCTITE 577 Sellador de Roscas Uso General LOCTITE 577 Sellador de Roscas Uso General	50 ml. 250 ml. 50 ml.	NSF, Health Institute, PZH, WRAS NSF, Health Institute, PZH, WRAS NSF, Health Institute, PZH, WRAS	4
88296 88343	LOCTITE 5900 Formador de Juntas Negro LOCTITE 5900 Formador de Juntas Negro	300 ml. 50 ml.	NSF NSF	4
229871 142443 267344	LOCTITE 603 Retenedor Montajes Ajustados Piezas Aceitadas LOCTITE 603 Retenedor Montajes Ajustados Piezas Aceitadas LOCTITE 603 Retenedor Montajes Ajustados Piezas Aceitadas	50 ml. 250 ml. 10 ml.	NSF, WRAS NSF, WRAS NSF, WRAS	5
88575 88577	LOCTITE 638 Retenedor Montajes Holgados Portugal LOCTITE 638 Retenedor Montajes Holgados	50 ml. 250 ml.	NSF, WRAS NSF, WRAS	5
88153	LOCTITE 660 Quick Metal Retenedor Reparación Coaxial	50 ml.	NSF	5
256971 349998 483288	LOCTITE 55 Hilo Sellador de Tuberías LOCTITE 55 Hilo Sellador de Tuberías LOCTITE 55 Hilo Sellador de Tuberías	150 m. 150 m. 50 m.	NSF, Health Institute, SVGW, PZH, WRAS, KTW	5
247063 467649	LOCTITE 3463 A+B Hysol® Metal Magic Steel LOCTITE 3463 A+B Hysol® Metal Magic Steel	114 g. 50 g.	NSF NSF	5
229128	LOCTITE 570 Sellador de Roscas Vapor de Agua	250 ml.	KIWA	5
1517934 1545601	LOCTITE 5776 Sellador de Roscas Uso General KTW y DVGW LOCTITE 5776 Sellador de Roscas Uso General KTW y DVGW	50 ml. 250 ml.	KTW, SVGW KTW, SVGW	5
1418730 1418802	LOCTITE 9480 A&B Hysol® Adhesivo Epoxi Grado Alimentario LOCTITE 9480 A&B Hysol® Adhesivo Epoxi Grado Alimentario	50 ml. 400 ml.	KTW KTW	5
1299455	LOCTITE 2700 Fijador Alta Resistencia Health&Safety	50 ml.	WRAS	5
1295165	LOCTITE 2400 Fijador Resistencia Media Health&Safety	50 ml.	WRAS	6
88480 88481	LOCTITE 326 Adhesivo Estructural Uso General LOCTITE 326 Adhesivo Estructural Uso General	50 ml. 250 ml.	WRAS WRAS	6
88584 88585 279235	LOCTITE 648 Retenedor Alta Temperatura LOCTITE 648 Retenedor Alta Temperatura LOCTITE 648 Retenedor Alta Temperatura	50 ml. 250 ml. 24 ml.	WRAS WRAS WRAS	6
88306	LOCTITE 5331 Sellador de Tuberías Plásticas	100 ml.	Health Institute, WRAS	6
88111 88609	LOCTITE 770 Imprimación para Poliolefinas LOCTITE 770 Imprimación para Poliolefinas	10 g. 300 g.	WRAS WRAS	6
88495 23151	LOCTITE 403 Adhesivo Instantáneo Anti-empañamiento LOCTITE 403 Adhesivo Instantáneo Anti-empañamiento	500 g. 50 g.	WRAS WRAS	6
88547 234408	LOCTITE 542 Sellador de Roscas Hidráulica/Neumática Portugal LOCTITE 542 Sellador de Roscas Hidráulica/Neumática	50 ml. 250 ml.	WRAS WRAS	6
88448 88449	LOCTITE 277 Fijador Muy Alta Resistencia Alta Viscosidad LOCTITE 277 Fijador Muy Alta Resistencia Alta Viscosidad	50 ml. 250 ml.	WRAS WRAS	6
79230 150331	Teroson Terostat 33 Gris Adhesivo Sellador Flexible Teroson Terostat 33 Transparente Adhesivo Sellador Flexible	310 ml. 310 ml.	Hygiene Institute Gelsenkirchen Hygiene Institute Gelsenkirchen	6
274736 274740 932785 251696 274718	Teroson Terostat MS 935 Blanco Adhesivo Elástico Teroson Terostat MS 935 Blanco Adhesivo Elástico Teroson Terostat MS 935 Gris Adhesivo Elástico Teroson Terostat MS 935 Negro Adhesivo Elástico	570 ml. 310 ml. 250 kg. 310 ml. 310 ml.	ISEGA Aschaffenburg ISEGA Aschaffenburg ISEGA Aschaffenburg ISEGA Aschaffenburg ISEGA Aschaffenburg	6
88400	LOCTITE 8011 Aceite Sintético Alta Temperatura	400 ml.	NSF	6
88408	LOCTITE 8192 Recubrimiento PTFE	400 ml.	NSF	6
1418730 1418802	LOCTITE 9480 A&B Hysol® Adhesivo Epoxi Grado Alimentario LOCTITE 9480 A&B Hysol® Adhesivo Epoxi Grado Alimentario	50 ml. 400 ml.	Fraunhofer Institute Fraunhofer Institute	6



**HENKEL IBÉRICA S. A.**

C/ Bilbao n.º 72 – 84
08005 Barcelona
www.henkel.es
www.loctite.es

Atención al Cliente:

Tel.: 93 290.44.86
Fax: 93 290.42.69
cs.industria@henkel.com

Servicio Técnico:

Tel.: 93 290.49.05
Fax: 93 290.41.81
tecnico.industria@henkel.com

Departamento de Marketing:

Tel.: 93.290.43.64
Fax: 93 290 47 35
marketing.industria@henkel.com